

PROCEDURA PER LA GESTIONE IMPIANTO OLI

REV.	DATA	CAUSALE
0	01.02.2014	Prima Emissione
1	Luglio 2014	Revisione

La presente procedura espone le modalità **di accettazione, gestione e spedizione dei CER (oli ed emulsioni oleose)** gestiti nell'impianto di stoccaggio all'esterno del capannone, unitamente alle prassi da adottare nelle situazioni di "non conformità".

Accettazione dei conferimenti

Viene innanzitutto accertato che il CER rientri fra quelli autorizzati all'impianto di GGM Ambiente. Il conferimento a mezzo di ATB viene indirizzato all'area di carico/scarico a servizio del deposito esterno; il materiale conferimento in contenitori (cisternette, fusti) può essere depositato all'interno del capannone (settore 8) in attesa del successivo travaso nell'impianto esterno.

Per ogni conferimento, indipendentemente dai quantitativi, verranno prelevati e contrassegnati due campioni, conservandoli per un periodo non inferiore a tre mesi. Detti campioni non verranno di norma analizzati; la verifica analitica verrà eseguita solo nel caso un carico pronto per l'uscita venisse trovato contaminato da PCB > 25 ppm: in questo caso GGM Ambiente effettuerà le analisi sui campioni di quei conferimenti che sono confluiti nel carico contaminato, per determinare l'origine dell'inquinante.

Prima di ogni carico / scarico / travaso

Prima d'iniziare qualsiasi operazione di movimentazione dei liquidi, è necessario assicurarsi che l'impianto e la strumentazione non presentino difetti o anomalie visibili che ne possano compromettere l'efficienza o la sicurezza.

E' necessario verificare che entrambe le valvole di intercettazione manuali per l'evacuazione dei liquidi dal bacino di contenimento (pioggia o sversamenti) siano in posizione di "chiuso": diversamente gli interblocchi elettromeccanici non consentiranno l'avvio delle operazioni.

Si riportano di seguito alcune precisazioni relative alla gestione dei CER 160101* e CER 190207* CER 161001*

- *Si intendono trattare rifiuti prodotti dallo spurgo di pozzetti (Ex: acque di scarico di piazzali) e non decadenti da processi produttivi; in generale, pertanto, esenti da sostanze incompatibili sia con il materiale di cui sono costituiti i serbatoi che con le caratteristiche dell'impianto di abbattimento a carboni attivi (EX: acidi, cianuri, corrosivi)*
- *Tali rifiuti saranno accettati solo previa verifica della loro provenienza ed accompagnati da test di caratterizzazione, saranno inoltre stoccati in apposito serbatoio ed eventualmente miscelati con rifiuti aventi codice CER 161001* o CER 161002*
- *L'olio minerale presente nella soluzione (che potrebbe separarsi dalla parte acquosa), se "compatibile" con l'olio minerale stoccato in uno degli altri serbatoi, sarà spillato e travasato in altro serbatoio*
- *Il serbatoio temporaneamente destinato allo stoccaggio di tale miscela sarà individuato in modo univoco (indicazione dei CER contenuti in ciascun serbatoio agevolmente reperibile da pannello sinottico informatizzato in prossimità della postazione occupata dall'operatore, registro di carico e scarico – registro di miscelazione) e verrà bonificato subito dopo il suo svuotamento per poi essere riutilizzato, eventualmente, per miscele costituite da altri codici CER*

CER 190207*

- *Si intendono trattare rifiuti prodotti dalla depurazione delle acque non decadenti da processi produttivi; in generale, pertanto, esenti da sostanze incompatibili sia con il materiale di cui sono costituiti i serbatoi che con le caratteristiche dell'impianto di abbattimento a carboni attivi (EX: acidi, cianuri, corrosivi).*
- *Tali rifiuti saranno accettati solo previa verifica della loro provenienza ed accompagnati da test di caratterizzazione, saranno inoltre stoccati in apposito serbatoio ed eventualmente miscelati con rifiuti aventi il medesimo codice CER (190207*)*
- *L'olio minerale presente nella soluzione (che potrebbe separarsi dalla parte acquosa), se "compatibile" con l'olio minerale stoccato in uno degli altri serbatoi, sarà spillato e travasato in altro serbatoio*
- *Il serbatoio temporaneamente destinato allo stoccaggio di tale codice CER sarà individuato in modo univoco (indicazione dei CER contenuti in ciascun serbatoio agevolmente reperibile da pannello sinottico informatizzato in prossimità della postazione occupata dall'operatore, registro di carico e scarico – registro di miscelazione) e verrà bonificato subito dopo il suo svuotamento per poi essere riutilizzato, eventualmente, per miscele costituite da altri codici CER*

NOTA: Anche per quanto non espressamente indicato nella presente relazione tutte le operazioni di miscelazione saranno svolte nel pieno rispetto di quanto prescritto dal D. Lgs 152/06, dal DDS 1795/2014 e, ove non abrogata, dalla DGR IX/3596 del 2012.

La documentazione a supporto dell'attività di miscelazione sarà conforme agli allegati B e C del DDS 1795/2014

Scarico dell'olio e delle emulsioni da ATB

Selezionare dal pannello di comando il serbatoio di destinazione.

Durante lo scarico, prelevare n. 3 campioni (all'inizio, a metà e alla fine) e contrassegnarne due per la conservazione. Procedere con la determinazione della densità e della % di acqua, e annotarla sull'apposito registro assieme agli estremi identificativi del carico.

Scarico degli oli e delle emulsioni da contenitori

Procedere come per lo scarico da ATB, aspirando i liquidi dai contenitori.

Prima della spedizione di un carico

Prelevare dal serbatoio di deposito un campione da sottoporre alle analisi richieste dall'impianto di destinazione, per determinare l'idoneità del materiale all'operazione di destinazione R specifica. Qualora la verifica non confermi l'idoneità alla destinazione inizialmente prevista, il carico verrà destinato ad un altro impianto/un'altra operazione eventualmente ripetendo l'analisi.

Qualora il materiale venga trovato contaminato da PCB > 25 ppm, sarà necessario segregare il serbatoio e procedere come descritto più avanti nella procedura.

Carico dell'olio e delle emulsioni in ATB

Selezionare dal pannello di comando il serbatoio di prelievo. Collegare la tubazione all'ATB e iniziare il carico. Assicurarsi che la pompa sia arrestata prima di scollegare le tubazioni dall'ATB.

Separazione delle emulsioni acqua-olio

Selezionare in sequenza il serbatoio di prelievo e di destinazione e avviare la movimentazione dal quadro di comando. Annotare sull'apposito registro: la data e ora, gli identificativi dei serbatoi, il tipo (acqua od olio) e il quantitativo di frazione separata.

Evacuazione delle acque piovane dal bacino di contenimento

Assicurarsi che non ci sia alcuna movimentazione di liquidi in corso, quindi azionare la valvola manuale di intercettazione "Pioggia" (posizione "Aperto") per lasciar defluire le acque dal bacino di contenimento. Ripristinare la valvola (posizione "Chiuso") prima di procedere con le operazioni nell'impianto.

Gestione degli allarmi

In caso di allarme visivo/sonoro, anomalie nelle sostanze scaricate (ispezionabili attraverso il sistema di vagliatura) o nell'impianto, interrompere immediatamente le operazioni attraverso il pulsante di emergenza più vicino ed avvisare un responsabile.

Gestione dei carichi in uscita contaminati da PCB

Il carico pronto per la spedizione che a seguito dell'analisi si rivelasse contaminato da PCB > 25 ppm, verrà segregato nel serbatoio in cui si trova depositato chiudendo le valvole di intercettazione manuale, in attesa della successiva bonifica.

Sul registro di carico e scarico, il quantitativo verrà scaricato e ricaricato internamente con destinazione D15.

Alle Autorità Competenti (ARPA, Provincia di Lodi, ASL) verrà dato avviso per iscritto tramite fax o PEC.

Si procederà quindi al tracciamento dei conferimenti componenti il carico contaminato e alla verifica analitica dei relativi campioni prelevati durante gli scarichi, per determinare l'origine della contaminazione.