

# PUBBLICITÀ PATRIMONIALE E REDDITUALE DEI DIRIGENTI

(art. 14, co. 1, lett. f) del d.lgs. 14 marzo 2013, n. 33)

**ANNO 2018**

**COGNOME CRETTI**

**NOME DIOMIRA CATERINA IDA**

*Carica ricoperta DIRETTORE*

## QUADRO RIEPILOGATIVO DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

<b>BENI IMMOBILI</b>		
<b>NATURA DEL DIRITTO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>COMUNE E PROVINCIA</b>
Proprietà al 25%	Appartamento	Costa Volpino (BG)
Proprietà al 25%	Unità immobiliare priva di allacciamenti ai servizi	Costa Volpino (BG)
Proprietà al 100%	Abitazione principale	Lodi (LO)

<b>BENI MOBILI</b>		
<b>TITOLARE</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>ANNO</b>
La sottoscritta	Autovettura (Toyota Yaris)	2010

<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETÀ</b>		
<b>TITOLARE</b>	<b>DENOMINAZIONE SOCIETÀ</b>	<b>N. AZIONI POSSEDUTE</b>
/	/	/

<b>REDDITO COMPLESSIVO (730/2019)</b>	<b>€. 83.208,00</b>
---------------------------------------	---------------------

<b>REDDITO IMPONIBILE</b>	<b>€. 82.198,00</b>
---------------------------	---------------------

Alla presente dichiarazione si allega (barrare la casella):

~~copia della dichiarazione dei redditi riferita ai redditi conseguiti nell'anno 2018, presentata dal coniuge non separato e/o dai figli conviventi (se consenzienti).~~

Dichiaro che la dichiarazione presentata corrisponde al vero.

Lodi, 1 agosto 2019

**Diomira Caterina Ida Cretti**

Documento informatico sottoscritto con firma digitale  
(art. 24 del D.Lgs. n. 82/2005)